

Pannelli OSB

VANTAGGI ECCEZIONALI

Alta resistenza meccanica - comparabile a quella del compensato e di altri pannelli strutturali di classe equivalente

Forte rigidità

Nessuna deformazione, nodi e assenza di delaminazione, eccellente rapporto peso/resistenza

Durata notevole - Livello di performance mantenuto per tutta la durata della vita del materiale allorchè questo venga utilizzato nelle condizioni d'uso raccomandate.

Prestazioni precise ben determinate - Caratteristiche fisico meccaniche dei pannelli in totale conformità con le esigenze di calcolo e regole di costruzione tanto in luogo secco quanto umido.

Facile da lavorare - Agevole da segare, forare, lavorare, levigare. Facile da inchiodare, aggraffare, avvitare sui bordi senza che gli stessi si danneggino. Facile da incollare verniciare e tinteggiare.

Nessun difetto di Materiale - Assenza di screpolature, giunti, nodi o punti deboli.

Scelta completa - Quattro classi di prestazioni, vasta gamma di formati e spessori, levigato, bordi dritti o con scanatura.

Minimo impatto ecologico - Non vengono utilizzati alberi di grosso diametro per la fabbricazione dell'OSB. Viene utilizzato soltanto legname di piccolo diametro proveniente da foreste a sviluppo a sviluppo ecologico sostenibile. Lo stesso pannello può essere del tutto riciclato.

L'OSB è sorprendentemente polivalente e i suoi campi di applicazione si estendono continuamente; infatti sempre più industrie scoprono il suo potenziale.

Qui di seguito elenchiamo alcuni tra gli usi più frequenti

OSB/2: Uso per lavorazioni in luogo asciutto

OSB/3: Uso per lavorazioni in luogo umido



DIMENSIONI DISPONIBILI IN MAGAZZINO

12 mm (68 fogli per pacco)
15 mm (54 fogli per pacco)
18 mm (44 fogli per pacco)

SPESSORI DISPONIBILI IN MAX 10gg:

9 mm (88 fogli per pacco)
22 mm (37 fogli per pacco)
25 mm (32 fogli per pacco)

DIMENSIONE STANDARD DEI PANNELLI

1250 x 2500 mm
1220 x 2440 mm